

Hoja de información técnica



Recubrimiento epóxico base agua

Pre-Catalyzed Waterbased Epoxy

Línea K46

Acabado	Colores	Rendimiento ¹	LEED	Secado al Tacto ⁴	VOC ⁵																												
Semi-Brillante	• + 3,000 colores en sistema de entintado	Teórico hasta 13.8 m ² /L	<table border="1"> <tr> <td colspan="4">Desde el 4/5/2018 cumple con:</td> </tr> <tr> <td>OTC</td> <td>SI</td> <td>LEED® 09 NC, CI</td> <td>SI</td> </tr> <tr> <td>OTC Fase II</td> <td>SI</td> <td>LEED® 09 CS</td> <td>SI</td> </tr> <tr> <td>SCAQMD</td> <td>SI</td> <td>LEED® V4 sobre emisiones</td> <td>SI</td> </tr> <tr> <td>CARB</td> <td>SI</td> <td>LEED® V4 sobre COV</td> <td>SI</td> </tr> <tr> <td>CARB SCM 2007</td> <td>SI</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Canada</td> <td>SI</td> <td>MPI</td> <td>SI</td> </tr> </table>	Desde el 4/5/2018 cumple con:				OTC	SI	LEED® 09 NC, CI	SI	OTC Fase II	SI	LEED® 09 CS	SI	SCAQMD	SI	LEED® V4 sobre emisiones	SI	CARB	SI	LEED® V4 sobre COV	SI	CARB SCM 2007	SI			Canada	SI	MPI	SI	1 hora	<50 g/L
Desde el 4/5/2018 cumple con:																																	
OTC	SI	LEED® 09 NC, CI	SI																														
OTC Fase II	SI	LEED® 09 CS	SI																														
SCAQMD	SI	LEED® V4 sobre emisiones	SI																														
CARB	SI	LEED® V4 sobre COV	SI																														
CARB SCM 2007	SI																																
Canada	SI	MPI	SI																														



Descripción del Producto

Pre-Catalyzed Waterbased Epoxy es un recubrimiento epóxico acrílico revolucionario a base de agua, de un solo componente pre-catalizado, que ofrece la misma adherencia que un sistema epóxico acrílico de dos componentes, es decir, la misma adherencia, durabilidad y resistencia a las manchas y a la mayoría de los disolventes de limpieza.

Este producto es bajo en VOC, tiene un olor muy suave, y puede ser aplicado sobre una amplia variedad de primarios sobre sustratos preparados adecuadamente en interiores de metal, madera, mampostería, yeso y tableros de yeso.

Ventajas y beneficios

- Un solo componente
- La corrosión y resistente a productos químicos
- Adecuado para su uso en instalaciones inspeccionadas por la USDA.

Usos

- Interiores de zonas de alto mantenimiento tanto institucionales como comerciales
- Renovación de superficies pintadas con recubrimientos convencionales debido a su sistema de protección

de alto desempeño con una excelente adherencia

- Hospitales y escuelas
- Comedores y cocinas institucionales

Superficies de aplicación

- Acero al carbón, aluminio y lámina galvanizada
- Block de concreto
- Tablero de yeso
- Yeso
- Concreto y mampostería
- Madera

Características del Producto

Acabado.	Semi Brillante
Colores.	+3,000 colores en sistema de entintado
Entintado con Blend-A-Color	
Sólidos	
• En peso	48 ± 2%
• En volumen	35 ± 2%
Rendimiento	
• Teórico ¹	Hasta 13.8 m ² /L
Tiempos de secado²	1 hora
VOC	<50 g/L
Peso por galón:	10.30 lb±0.02lb
Punto de inflamación	N/A
Estabilidad³	36 meses
Empaque	1 galón, 5 galones

Pruebas de resistencia

Sistema probado: (a menos que se indique algo diferente)

- Sustrato: Acero
- Prep. superficie: SSPC-SP6/NACE 3
- Primario: 1 capa de DTM Acrylic Primer
- Acabado: 1 capa de PreCatalyzed Epoxy

Adherencia

4B; (ASTM 3359)

Resistencia al bloqueo

Excelente
Evaluación en laboratorio

Dureza de lápiz

2B
(ASTM D3363)

Resistencia al lavado

450-600 ciclos; con cepillo de cerdas duras y piedra pómez como medio de frotado.
(ASTM D2486)

Resistencia química

ASTM D 1308

Clasificación:

Excelente Resistencia.....	•
Resistencia limitada.....	x

- Agua destilada (caliente a temperatura ambiente)..... •
- Alcohol etílico..... •
- Vinagre (ácido acético 10%)..... •
- Álcali (25% hidróxido de sodio) •
- Ácido (50% de ácido sulfúrico) •

Resistencia a las manchas

ASTM D 3023

Clasificación:

Excelente Resistencia	•
Resistencia limitada	x

- Mostaza
- Jugo de uva
- Crayón rojo
- Lápiz labial rojo
- Ketchup.....x
- Grasa de calzado
- Té
- Café

INFORMACIÓN TÉCNICA: PRE-CATALYZED WATERBASED EPOXY (LÍNEA K46)

Preparación de la superficie

Toda superficie antes de recubrirla debe de cumplir con las siguientes condiciones.

- **Limpia.** Elimine de la superficie cualquier material que impida que la pintura se adhiera a la superficie, como polvo, grasa, pintura suelta, óxido, moho, tierra. Remueva con cepillo de alambre o carda mecánica toda la pintura suelta o dañada.
- **Seca.** No deberá existir humedad en la superficie.
- **Opaca.** La superficie no deberá ser brillante ni estar pulida.

Métodos de preparación de la superficie por sustrato

Superficies nuevas

Superficies de acero al carbón

- Lave la superficie con el desoxidante-desengrasante DUAL-ETCH de Sherwin-Williams para remover toda la contaminación de la superficie.
- Realice una limpieza manual o mecánica a base de cepillo o carda, dejando una superficie libre de óxido y toda materia contaminante.
- Se requiere aplicar un primario el mismo día de la limpieza.

Superficies de aluminio

- Lave la superficie con el desoxidante-desengrasante DUAL-ETCH de Sherwin-Williams para remover toda la contaminación de la superficie
- Retire toda la corrosión con papel de lija, lana de acero, u otro método de abrasión.

Superficies de lámina galvanizada

- Deje envejecer la superficie durante al menos 6 meses antes de aplicar el recubrimiento.
- Lave la superficie con el desoxidante-desengrasante DUAL-ETCH de Sherwin-Williams para remover toda la contaminación de la superficie
- Retire toda la corrosión con papel de lija, lana de acero, u otro método de abrasión.
- Aplique un parche de prueba. Deje que la pintura se seque al menos una semana antes de poner a prueba la adherencia. Si la

adherencia no fuera buena, elimine esos tratamientos mediante un chorro de arena simple conforme al estándar SSPC-SP7. Los galvanizados oxidados exigen, como mínimo una limpieza con herramientas de mano conforme al estándar SSPC-SP2 y aplicar el primario sobre el área el mismo día en el que se realice la limpieza.

Superficies mampostería, concreto, cemento y materiales similares.

- Estas superficies deberán tener por lo menos 28 días de haber sido coladas.
- La temperatura de la superficie debe ser de 55 °F (13 °C)
- Lave con una solución de Dual-Etch (W04KA63) al 10% y deje reaccionar por 15 minutos.
- Enjuague con agua y lave la superficie con un detergente con amonía.
- Vuelva a enjuagar la superficie hasta eliminar el exceso de detergente y deje secar.
- Repare grietas y huecos con un resanador para muros y/o techos.

Tablero de Yeso - Rellene las grietas y agujeros con pasta / masilla para resanar y lije suavemente. Los compuestos para junteo deben ser curados y lijados suavemente. Quite todo el polvo de lijado.

Yeso

- Lave la superficie con una solución de media taza de vinagre por cada 4 litros de agua.
- Enjuague la superficie con agua y deje secar perfectamente la superficie.
- Rellene las grietas y los agujeros con una pasta para rellenar y lije la superficie hasta emparejar.

Superficies de madera.

- Rellene las imperfecciones con un resanador para madera.
- Lije la superficie en dirección de la veta usando una lija de grano grueso y disminuya el tamaño del grano hasta que la superficie esté lisa y tersa.
- Limpiar la superficie con un trapo limpio para eliminar el polvo.

Superficies previamente pintadas

- Asegúrese que la superficie no presente problemas de

desprendimiento de pintura, ni problema de caleo, aburbujamiento o humedad, de lo contrario deberá ser tratada como superficie nueva.

- Resane hoyos y cuarteaduras y deje secar la superficie.
- Utilice un parche de prueba en la que aplique el producto y deje que la pintura se seque durante una semana antes de poner a prueba la adherencia. Si la adherencia no fuera buena, podría ser necesario realizar una abrasión adicional de la superficie o eliminar el recubrimiento anterior. Vuelva a comprobar la adherencia de la superficie.

Sistemas Recomendados

Espesor húmedo/ capa: 4 mils

Espesor seco/ capa: 1.4 mils

Nota: Las aplicaciones con brocha o rodillo podrían requerir capas múltiples para lograr el máximo espesor de película, y apariencia uniforme.

Superficies de acero al carbón, aluminio y lámina galvanizada

1 capa Pro-Cryl Universal Primer
2 capas Precatalyzed Waterbased Epoxy

Superficies de tablero de yeso

1 capa Exterior Prime
2 capas Precatalyzed Waterbased Epoxy

Superficies de Yeso

1 capa Loxon Primer
2 capas Precatalyzed Waterbased Epoxy

Superficies de Block

1 capa Heavy Duty Block Filler
2 capas Precatalyzed Waterbased Epoxy

Superficies nuevas de Cemento, concreto, mampostería, madera.

1 capa Loxon Conditioner
2 capas Precatalyzed Waterbased Epoxy

Superficies de madera.

1 capa Exterior Prime o Loxon Primer
2 capas Precatalyzed Waterbased Epoxy

INFORMACIÓN TÉCNICA: PRE-CATALYZED WATERBASED EPOXY (LÍNEA K46)

Aplicación

Condiciones de aplicación

- Temperatura Ambiente: 10-48.8°C
Al menos 5°C por encima del punto de rocío
- Temperatura de la superficie: 10-48.8°C
- Humedad Relativa: Máximo 85%
- Nunca aplique frente a los rayos del sol. Aplique en horas donde esto no suceda: o bien use carpas o lonas para crear sombra
- No aplique en exteriores si existe pronóstico de lluvia en las 72 horas siguientes a la aplicación.

Preparación del material

Mezcle perfectamente el producto con una pala limpia y agite con movimientos cíclicos desde el fondo del envase hacia fuera, procurando incorporar perfectamente todo el material hasta que esté libre de asentamientos y tenga un color uniforme. Filtrar antes de su aplicación.

Métodos de aplicación

Brocha⁴

- Tipo de brocha: Nylon/Poliéster
- Verifique que la brocha no desprenda cerdas ni que éstas estén abiertas.
- Antes de usar, lave la brocha con el mismo diluyente que adelgazará la pintura y elimine el exceso.
- Introduzca la brocha en la pintura solo hasta la mitad, elimine el exceso y aplique sobre el área deseada.
- Para un mejor resultado, pinte hacia un mismo lado de forma ligera. No presione fuerte.
- No se recomienda reducción

Rodillo

- Tipo de rodillo de pelo de 1/4"-1/2"
- Retire el pelo suelto enredando cinta adhesiva a lo largo de todo el rodillo para después retirarla.
- Humedecerlo previamente y evitar rodarlo.
- Evite girar rápidamente el rodillo porque esto provocará burbujeo.
- Introduzca en la pintura cargando uniformemente toda la felpa, elimine el exceso.
- Para un mejor resultado, pinte en forma de W.
- No se recomienda reducción

A continuación encontrará una guía. Es posible que se deba modificar la presión y el tamaño de la boquilla para lograr la pulverización adecuada. Purgue siempre el equipo de aspersion antes de utilizarlo con el reductor correspondiente. Las diluciones deben ser compatibles con las condiciones ambientales y de aplicación existentes.

Equipo Airless⁵

- Presión: 1,800-2,700 psi
- Manguera: 1/4" DI
- Boquilla: 0.015-0.021"
- Filtro: Malla 60
- Dilución: No se recomienda
- Equipos recomendados: Consulte la guía de selección de equipo y/o su representante de ventas SW.

Si anteriormente se mencionaron equipos de aplicación específicos, podrían remplazarse los equipos equivalentes.

Limpieza

Use jabón y agua tibia para limpiar derrames, salpicaduras, manos y herramientas inmediatamente después de utilizar el producto. Después de limpiar, haga correr aguarrás por el equipo de la pistola para evitar que se oxide.

Siga las recomendaciones de seguridad del fabricante siempre que utilice disolventes.

Precauciones

"ADVERTENCIA"
NO FUME Y NO INGIERA ALIMENTOS DURANTE SU APLICACIÓN.

EN CASO DE INGESTIÓN, NO SE PROVOQUE EL VÓMITO. SOLICITE ATENCIÓN MÉDICA DE INMEDIATO

CIERRE BIEN EL ENVASE DESPUÉS DE CADA USO

EL USO DE ESTE PRODUCTO POR NIÑOS DEBE SER SUPERVISADO POR ADULTOS

Precauciones de seguridad

Consulte la Hoja de Datos de Seguridad (SDS) antes de usar los

productos indicados en esta hoja de información técnica.

Los datos técnicos e instrucciones publicadas están sujetos a cambios sin previo aviso. Para mayor información técnica e instrucciones, póngase en contacto con su representante de Sherwin-Williams.

Limitaciones de responsabilidad

No mezcle con ningún otro tipo de material ni productos diferentes a los señalados en este boletín técnico.

En caso de que durante la aplicación del producto, el cliente llegara a apreciar algún problema evidente en el producto, tales como diferencia de color, contaminación del producto, problemas en la aplicación, gelamiento, natas, etc.; es responsabilidad del cliente suspender la aplicación antes de haberse aplicado no más de cincuenta metros cuadrados (50 m²), dar aviso inmediato a Compañía Sherwin-Williams, S.A. de C.V. y asentar los hechos por escrito; de lo contrario Compañía Sherwin-Williams, S.A. de C.V. sólo repondrá la cantidad de producto equivalente a una superficie no mayor a cincuenta metros cuadrados (50 m²) en caso de aprobarse la inconformidad.

El uso de este material en ambientes químicos severos y en servicios de inmersión está contraindicado.

El empleo de este producto en usos o condiciones diferentes a los expresados en esta hoja de información técnica queda a riesgo del comprador, aplicador o usuario.

Las características e instrucciones, sobre el uso de este producto, establecidas en esta hoja de información técnica están basadas en pruebas realizadas por, y en representación, de Compañía Sherwin-Williams, S.A. de C.V. tal información y recomendaciones dispuestas aquí están sujetas a cambio y pertenecen al producto ofrecido al momento de la publicación

Compañía Sherwin-Williams, S.A. de C.V. recomienda hacer pruebas previas para asegurar los resultados y

INFORMACIÓN TÉCNICA: PRE-CATALYZED WATERBASED EPOXY (LÍNEA K46)

determinar el rendimiento real del caso en particular.

Consulte a su representante de Sherwin-Williams para obtener la hoja de información técnica más reciente.

Para mayor información consulte la página www.sherwin-williams.com.mx o comuníquese al departamento de servicio al cliente

Teléfonos

- 53.33.15.01
(Ciudad de México)
- 01.800.71.73.123
(Interior de la República).

Correo electrónico

- asesoria@sherwin.com.mx

¹ Aplicado a 25.4 micras secas en superficies lisas sin desperdicios (blanco).

² A 25°C 50% humedad relativa aplicado a 4 mils húmedas. Los plazos de secado y repintado dependen de la temperatura, la humedad y el espesor de la capa

³ Tres año en envase perfectamente cerrado almacenado en un lugar bajo techo fresco y seco. Almacenar en el interior a una temperatura de entre 40 y 100 °F (4 y 38 °C).

⁴ Para mejores resultados se recomienda utilizar las brochas y rodillos Sherwin- Williams

⁵ Para mejores resultados se recomienda utilizar los equipos Graco®